

**DICHIARAZIONE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI
DEGLI AMMINISTRATORI
(Art.14 D.Lgs. n.33/2013)**

Il/La sottoscritto/a MARTINELLI ELEONORA

in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE

ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo n.33/2013,

sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e delle sanzioni previste dall'art. 47 del D.Lgs. n.33/2013

DICHIARA

CARICHE

☒ di non ricoprire cariche presso enti pubblici o privati

☐ di ricoprire cariche presso enti pubblici o privati

compensi:

INCARICHI

☒ di non ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

☐ di ricoprire incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

compensi:

Luogo e data : San Donato Milanese 20 / 07 / 2022

Il dichiarante

MARTINELLI ELEONORA